



**CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ HUẤN LUYỆN AN TOÀN**  
**SAFETY INSPECTION & TRAINING JOIN STOCK COMPANY**  
ĐC: 14/24 Ngô Tất Tố, Phường 19, Quận Bình Thạnh, Tp.HCM  
VP: 362 (315 cũ) Phạm Hữu Lầu, xã Phước Kiển, H. Nhà Bè, Tp.HCM  
Email: sit\_jsc@kiemdinhhat.vn Website: kiemdinhhat.vn  
ĐT: 028. 3893 9887 ĐD: 0903 710 352

## GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH

CERTIFICATION OF VERIFICATION

Số (No): 26.15./KĐ.HLAT

- Tên phương tiện đo (Name of Equipment) : KÍCH THUỶ LỰC**
- Kiểu (Type) :** Trụ đứng  
**Số chế tạo (Engine number) :** 018  
**Nhà chế tạo (Manufacturer) :** Nga  
**Năm sản xuất (Manufacturing year) :** Không rõ
- Đặc trưng kỹ thuật (Basic technological parameters on):**
  - + Khả năng tạo lực tối đa (Capacity) : 180 T
  - + Đường kính xilanh (Diamilor cylinder) : 200 mm
  - + Hành trình làm việc tối đa (Stroke work max) : 200 mm
  - + Đồng hồ đo (Pressure gauge) :
    - Phạm vi đo của áp kế (Measuring range) : 0 ÷ 600 kg/cm<sup>2</sup>
    - Giá trị vạch chia (Division) : 10 kg/cm<sup>2</sup>
    - Số hiệu (Serial No) : 02
- Chủ phương tiện (Client): CÔNG TY CP VẬN TẢI XÂY DỰNG NAM VIỆT**  
Địa chỉ (Add) : 4C Đường 25, P.Long Thạnh Mỹ, Tp.Thủ Đức, Tp.HCM
- Phương tiện kiểm định (Means of Veritication) :**
  - + Lực kế trụ (Load cell) : 6000 KN; Model : E100/ES Số (Serial no) : 9303NO73
  - Đã được hiệu chuẩn, tem hiệu chuẩn số ( This calibration, calibration label) : KT3-0075Co9
- Phương pháp thực hiện (Method of Implement) : ĐLVN 108 - 2002**
  - + Đo so sánh với lực kế trụ (Tested against Proving column) : 6000 KN - E100/ES -9303NO73
- Kết quả kiểm định (Results of verification) :**
  - + Bảng kết quả kèm theo (Calibration results attached)
- Tem kiểm định số (Verification label : 26.15.**
- Ngày kiểm định (Date Inspection): 11/11/2022**
- Ngày kiểm định tiếp theo (The next reverification date): 11/11/2023**

Tp.HCM, ngày 11 tháng 11 năm 2022



Hoàng Thanh Tịnh

**KẾT QUẢ KIỂM ĐỊNH**  
(Results of verification)

| Giá trị áp suất đọc trên phương tiện đo<br><i>Pressure reading on tester (kg/cm<sup>2</sup>)</i> | Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn<br><i>Average reading on equipment (T)</i> | Giá trị áp suất đọc trên phương tiện đo<br><i>Pressure reading on tester (kg/cm<sup>2</sup>)</i> | Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn<br><i>Average reading on equipment (T)</i> |
|--|--|--|--|
| 50   | 15.70  | 350  | 109.91   |
| 100  | 31.42  | 400  | 125.60   |
| 150  | 47.11  | 450  | 141.35   |
| 200  | 62.85  | 500  | 157.07   |
| 250  | 78.50  | 550  | 172.70   |
| 300  | 94.23  | 600  | 188.49   |

- Phương trình tính toán lực ép (The calibration equation):  $y = 0,314 x$

Với/With

- y: Giá trị đọc trên phương tiện kiểm định/ *Average reading value, T*
- x: Giá trị đọc trên phương tiện đo/ *Pressure reading value, kg/cm<sup>2</sup> (x ≥ 20)*

**KIỂM ĐỊNH VIÊN**  
(Inspector)

